



Planta de Asfalto | Especificaciones

- ▶ Producción de hasta 140 t/h.
- ▶ Secado Contraflujo
- ▶ Mezclador Externo Rotativo



ROADBUILDING

Serie **MAGNUM**
Planta de Asfalto

Serie **MAGNUM** Planta de Asfalto

TEREX Roadbuilding Latin America está hace más de 45 años en el mercado, comprometida con la calidad e innovación. La empresa está ligada a la división TEREX Roadbuilding – uno de los fabricantes más grandes del mundo de equipos para el sector de construcción de carreteras y pavimentación – y, así, al Grupo TEREX – uno de los tres proveedores de equipos para construcción del mundo. Al formar parte de esta estructura internacional, que reúne nada menos que 38 empresas en varios países, TEREX Roadbuilding Latin America se presenta como una empresa sólida, dinámica y con tradición en el mercado. Para eso, el soporte de la matriz del Grupo TEREX es fundamental. Al final, el enorme background y el fantástico intercambio entre los integrantes del conglomerado son indispensables para la mayor calificación del equipo, el desarrollo de soluciones cada vez más creativas, inteligentes y eficientes y el aumento en la lucratividad del sector de construcción vial.

SISTEMA DE SECADO CONTRAFLUJO CON EXCLUSIVO FILTRO VENTURI:

secado perfecto y económico

MEZCLADOR EXTERNO ROTATIVO:

gran energía mecánica de mezcla

ALMACENAJE DE LÍQUIDOS INTELIGENTE:

mezcla bituminosa de altísima calidad

MODERNOS RECURSOS DE PROYECTO:

superando expectativas y alcanzando mejores resultados

AUTOMATIZACIÓN:

total control de procesos

PORTABILIDAD:

agilidad y practicidad

En fin, la integración de la empresa a TEREX Corporation es total, tanto en los aspectos administrativos y financieros, como en los estratégicos, formando parte de las metas establecidas por el grupo para los próximos años. ¿Qué es lo que esto significa? Fuertes inversiones y un crecimiento sustentado, volcado hacia el enfoque en el cliente y su satisfacción. Así, el objetivo de TEREX Roadbuilding Latin América es garantizar excelencia en productos y servicios con respuestas rápidas y eficientes a las necesidades de los clientes.

Siempre anticipándose al mercado, TEREX Roadbuilding revoluciona en lo que ya era considerada la herramienta más avanzada de su categoría. La Planta de Asfalto Serie Magnum está todavía más completa, moderna y eficiente. Innovadores y profundos cambios fueron implementados para mejor atender a las necesidades de nuestros clientes y ampliar la utilización del equipo en campo. Así, TEREX confirma, una vez más, su compromiso con la excelencia de los productos y servicios que ofrece.

La Planta Contraflujo Serie Magnum fue desarrollada con las más modernas herramientas de computación y modelado matemático de distribución para ofrecer diferenciales reales y significativos en la preparación de mezclas bituminosas y elevar la capacidad de su producción para hasta 140 ton/h.

Enteramente portátil, presenta gran economía en el tiempo de montaje, sólo 2 días, promoviendo más practicidad y agilidad en campo. Su operación es totalmente automatizada, lo que le da al operador el control absoluto sobre todos los procesos, garantizando la producción de mezcla bituminosa de altísima calidad.

Con la seguridad de continuar presentando el mejor producto y de mantener una relación duradera con el consumidor, cada componente de la Serie Magnum fue minuciosamente pensado y proyectado para incrementar el índice de productividad, practicidad y eficiencia de toda la planta y de su producto final. Es la combinación inteligente de grandes novedades con ítems consagrados que dio condiciones para la creación de los exclusivos sistemas, sea de mezcla, secado, filtrado o reciclaje y muchos otros recursos. Así, mejorando el desempeño de procesos, calidad de mezcla, sistema de transporte y economizando combustible es posible aumentar la lucratividad de sus obras.

Conozca a seguir más detalles y las principales características y novedades de los componentes de la Planta de Asfalto Serie Magnum.

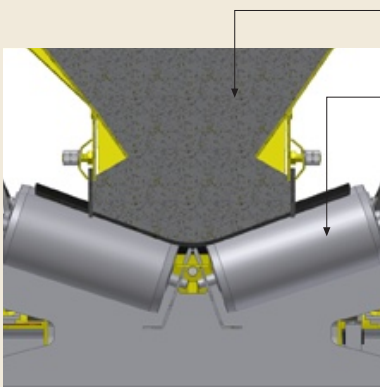
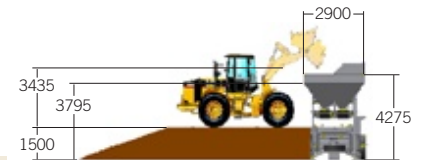


DOSIFICADOR DE ÁRIDOS

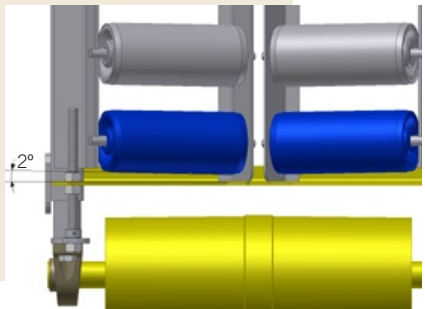
- **Amplias aberturas superiores de las tolvas** - permiten la operación con palas cargadoras de gran porte;
- **Elevada inclinación de las paredes laterales de las tolvas** - facilita la distribución de los materiales;
- **Capacidad individual de los dosificadores** - 5,5 m³ rasos;
- **Dosificador cuádruplo side by side;**
- **Abastecimiento apenas por un lado;**



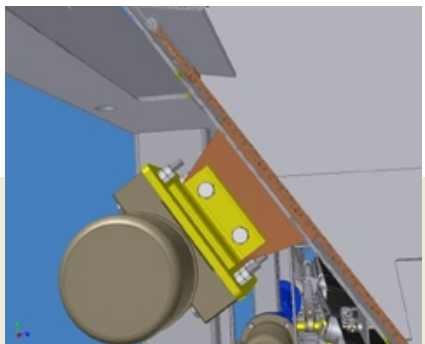
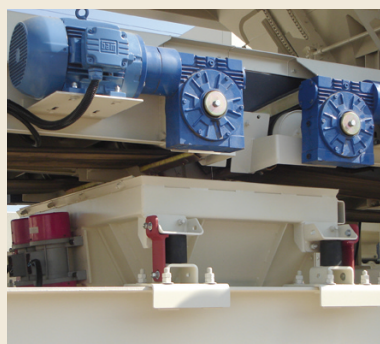
- **Rampa de apenas 1,5 m de altura** - reducción del porte de las obras civiles (muros de arrimo);
- **Anillos de seguridad** - instalados en los rodillos, evitan que la cinta se disloque;
- **Nueva compuerta de los silos dosificadores** - conjunto con accionamiento mecánico. Fácil acceso. Regulado sin esfuerzo y con gran precisión;



- **Cintas alimentadoras en forma de "V"** - garantizan más muestra de material sobre la celda de carga y más precisión para el sistema de pesado;
- **Rodillos con rodamientos blindados** - colocados en la parte interna de los rodillos, garantizan larga vida útil al conjunto;
- **Dosificadores con altura de abastecimiento de apenas 3,8 m** en el lado más alto y extensiones localizadas en las tolvas posteriores. Además de aumentar el volumen de estas tolvas, facilitan su carga, pues ofrecen excelente referencial para el operador. Es posible también apoyar la pala en las extensiones, construidas con material de gran resistencia. Todos estos factores combinados garantizan la carga perfecta y libre de contaminación entre las diferentes tolvas;
- **Rodillos montados con inclinación de 2 grados** - hacen el sistema autocentrante;



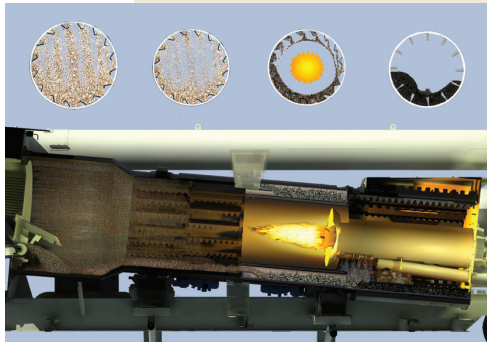
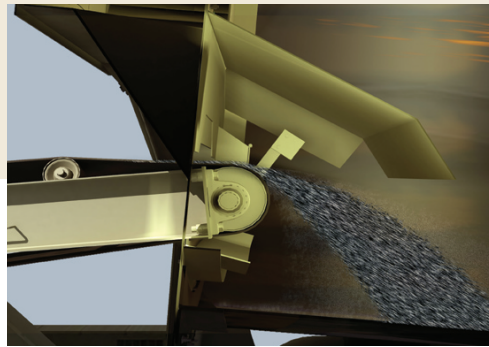
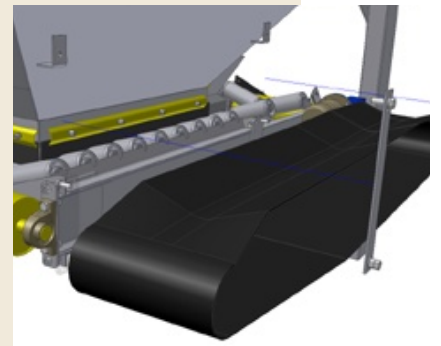
criba vibratoria



- **Vibradores de alto desempeño** - además de la vibración, ejercen fuerte acción mecánica sobre los áridos, a través de una plancha conectada directamente al vibrador;
- **Máquina básica equipada con dos vibradores** - colocados en las tolvas que operan con los materiales más finos;
- **Nueva criba vibratoria** - tiene dos vibradores. El conjunto está montado sobre amortiguadores. Separación eficiente de los materiales con tamaño fuera de la franja proyectada.

Serie Magnum I Especificaciones

- **Facilidad de mantenimiento** - el proyecto de los dosificadores permite el cambio de las lonas sin necesidad de desmontar la estructura de los dosificadores;
- **Sensores de flujo** - detectan instantáneamente la falta de cualquier material;
- **Sensores de nivel** (opcional) - extremadamente funcionales, auxilian al operador a controlar la alimentación de las tolvas, manteniendo siempre el nivel ideal;
- **Sensores de humedad** (opcional) - verificación instantánea de la humedad de los áridos, garantiza más precisión al sistema de pesaje individual y más calidad a la mezcla bituminosa;
- **Cinta transportadora** - lanza los áridos directamente a la parte interna del tambor secador;
- **Raspador** - colocado en la parte interna del secador, asegura que todo el material pesado entre efectivamente en el secador.



SECADOR CONTRAFLUJO

Los sistemas de secado son fundamentales para el perfecto funcionamiento de una planta de asfalto. Por esta razón, el sistema de secado de la Planta Contraflujo Serie Magnum fue **desarrollado en conjunto** con TEREX Roadbuilding, líder mundial en la fabricación de plantas de asfalto. En su proyecto se utilizaron los más **sofisticados** recursos tecnológicos de computación y modelaje matemático de distribución y de transferencia de calor y mezcla, buscando maximizar la **eficiencia** de secado y la **economía** de combustible.

La sección inicial, proyectada con más diámetro que el restante del cuerpo del secador, reproduce el efecto de un **Venturi**, desacelerando los gases, lo que evita que un significativo porcentaje del particulado de tamaño más grande sea arrastrado al sistema de extracción. Consecuentemente, reduce la carga de trabajo del filtro de mangas y el área filtrante necesaria, aumentando la vida útil de los elementos filtrantes. El accionamiento del secador, por su vez, se lo hace por **motorreductores**, eliminando el uso de cadenas.

Alta eficiencia de secado y máxima economía de combustible:

- Las dimensiones del secador, con diámetros de 2,3m en la sección mayor y 1,8m en la sección menor, y largura de 6600mm, proporcionan **gran volumen de secado**;
- Los diferentes formatos de **aletas internas**, proyectadas con el auxilio de modernas herramientas de computación, maximizan el intercambio de calor entre áridos y fuego;
- La **perfecta distribución** de las diferentes aletas en el secador optimiza su eficacia. Ejemplo de eso es la zona de combustión, donde las aletas son proyectadas y distribuidas de modo que impida que el material caiga sobre el fuego. Aumenta, así, el rendimiento térmico del conjunto y reduce la emisión de gases tóxicos y la contaminación de los áridos por combustible no quemado;
- **Aletas atornilladas en el secador** (opcional) - permite obtener un excelente ajuste en cualquier situación. Mejor desempeño de secado y, por lo tanto, más economía de combustible;
- **Aletas construidas de acero USI AR 400** (opcional) - la utilización de acero de alta dureza en la construcción de las aletas tiene como objetivo obtener una vida útil más larga, reduciendo costos de mantenimiento y aumentando la productividad del equipo.

accionamiento por motorreductor





quemador CF 04

QUEMADOR

El quemador CF 04 posee un **doble sistema de atomización** compuesto por bomba de engranajes y aire comprimido. Esto garantiza una perfecta atomización del combustible y consecuentemente mejor desempeño de combustión.

- **Rectificador de temperatura de combustible:** TEREX Roadbuilding ofrece el rectificador de temperatura como ítem básico en sus plantas, de forma a que obtenga siempre la **combustión efectiva** en la preparación de la mezcla bituminosa. Asegurando que el combustible esté en la temperatura ideal para la combustión, el rectificador evita su desperdicio en la medida en que promueve el mejor aprovechamiento de su energía térmica. El rectificador de temperatura también posibilita el almacenaje de combustible a temperaturas más bajas, permitiendo su mejor administración en la caldera del tanque. Además, al almacenarlo bajo menor temperatura, se obtiene significativa **economía de energía**;
- **Quemador Hauck** (opcional): Reconocido mundialmente como uno de los mejores y más grandes fabricantes de quemadores, Hauck, pasa a ser una opción más de calidad ofrecida para la serie Magnum. Los quemadores Hauck tienen **ajuste de llama perfecto**, permitiendo la adecuación del quemador a todas las situaciones de trabajo, reduciendo el consumo de combustible y mejorando el desempeño de secado de la planta. Permite el trabajo con llama baja, lo que **evita el desperdicio de material** al inicio de la producción, muy común en plantas equipadas con otros quemadores.



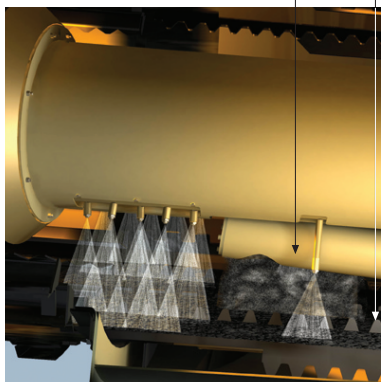
quemador Hauck

MEZCLADOR EXTERNO ROTATIVO

TEREX Roadbuilding se preocupa con todos los factores que influyen en la calidad final de la mezcla bituminosa. Por esta razón, ofrece un sistema de aletas dentadas con fuerte acción mecánica de mezcla y un sistema singular para la dosificación de finos.

- **Aletas dentadas:** El exclusivo sistema de aletas dentadas hace que el material permanezca retenido en la parte inferior del mezclador externo rotativo, recibiendo elevado número de golpes con fuerte intensidad, lo que se traduce en **gran energía mecánica** para el proceso de mezcla y, consecuentemente, una mezcla bituminosa homogénea y de **excelente calidad**;
- **Aletas atornilladas en el secador** - posibilidad de ajuste de las aletas, permitiéndole al cliente controlar con perfección las variables tiempo y energía mecánica de mezcla, obteniendo una mezcla de gran calidad y alto grado de homogeneidad en cualquier situación;
- **Aletas construidas de acero USI AR 400** (opcional) - la utilización de acero de alta dureza en la construcción de las aletas tiene como objetivo obtener una vida útil más larga, reduciendo costos de mantenimiento y aumentando la productividad del equipo;
- **Fondo del mezclador revestido de acero USI AR 400** (opcional) - la utilización de acero de alta dureza como revestimiento del fondo del mezclador que tiene como objetivo obtener una vida útil más larga, reduciendo costos de mantenimiento y aumentando la productividad del equipo;
- **Sistema de dosificación de finos:**

La zona de mezcla está dividida en dos partes. La primera, está destinada a la mezcla del ligante con los áridos más grandes y la sección final, destinada a la dosificación de los finos. La dosificación de los finos se hace a lo largo de toda la sección final, evitando su concentración en una única área de mezcla.



compuerta para adición de fibras/polímeros



revestimiento del mezclador

Este sistema de dosificación permite que se respeten las propiedades de los diferentes materiales involucrados en el proceso de mezcla. De esa manera, garantiza el perfecto recubrimiento de los áridos de más tamaño por el ligante, formando una película de espesor adecuado. Sólo entonces, los finos son dosificados y se mezclan con más facilidad al ligante asfáltico. **La actuación conjunta de todos estos factores contribuye para la efectiva producción de una mezcla bituminosa de calidad.**

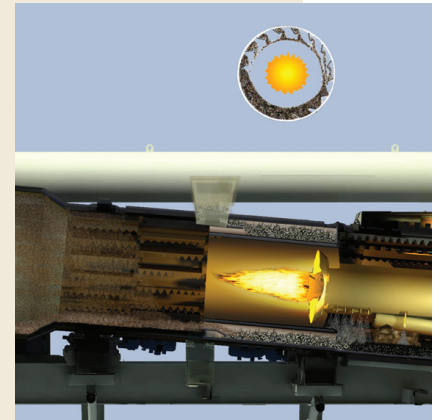
Por sus características constructivas y de proceso, el mezclador externo rotativo también posee las **siguientes ventajas:**

- Bajo mantenimiento;
- Bajo gasto de energía;
- Zona de mezcla autolimpiante.

RECICLAJE EN CALIENTE

El reciclaje de materiales es cada día más importante, especialmente por sus aspectos económicos y ecológicos. Auxilia en la **conservación del medio ambiente**, porque disminuye la utilización de áridos minerales vírgenes, y es extremadamente **económico**, pues reutiliza los elementos existentes en la propia pista.

Equipadas con compuerta para adición de materiales reciclados y con exclusivo anillo externo para calentamiento, las Plantas de Asfalto Serie Magnum pueden procesarlos en hasta un 40%.



ELEVADOR DE ASFALTO DRAG MIXER

La preocupación con la calidad de la mezcla bituminosa no debe terminar después de la mezcla. Por eso, TEREX Roadbuilding desarrolló el sistema Drag Mixer, un **elevador reclinable**, cuyo objetivo es evitar que la mezcla bituminosa se segregue en el elevador de mezcla. Este es un hecho extremadamente común en los elevadores tipo redler con estrías convencionales, porque la forma lisa de la estría propicia la segregación.

- El sistema Drag Mixer posee **aletas dentadas** distribuidas de tal manera que provocan un movimiento no lineal de mezcla, manteniendo su grado de homogeneidad elevado;

- Accionamiento vía **motorreductor**;

- Anexo al chasis móvil y reclinable, facilita el transporte de la planta. Su posición para realización de tareas se hace de modo automático. Una vez que la planta está equipada con una unidad hidráulica accionada eléctricamente, no exige esfuerzo físico o de equipos auxiliares;

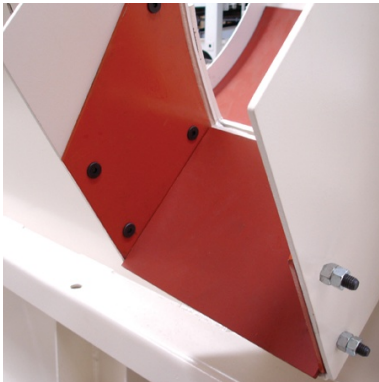
- Cadena y estrías de alta resistencia;

- Abertura neumática de la compuerta del silo controlada por el CLP;

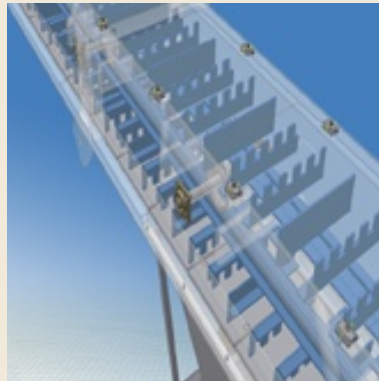
- Chapas de desgaste de hierro fundido de alta resistencia a la abrasión.

- **Fondo del elevador construido de acero AR 400** (opcional) - la utilización de acero de alta dureza en la construcción del fondo del elevador tiene como objetivo obtener una vida útil más larga, reduciendo costos de mantenimiento y aumentando la productividad del equipo;

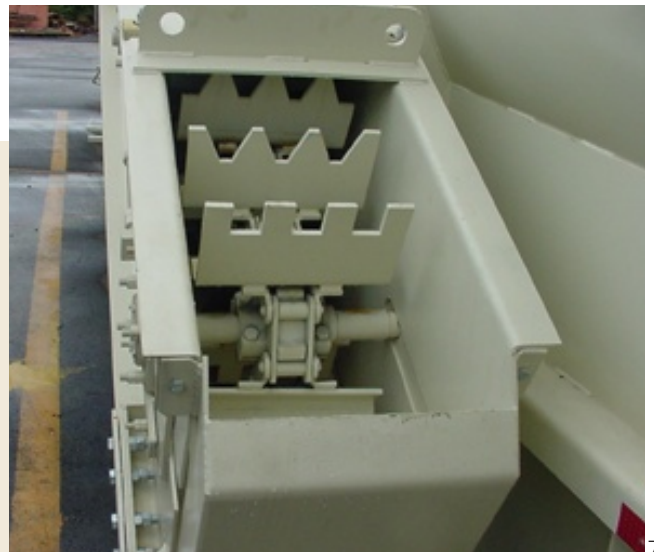
- **Lateral del elevador revestido de acero AR 400** (opcional) - la utilización de acero de alta dureza en el revestimiento de la lateral del elevador tiene como objetivo obtener una vida útil más larga, reduciendo costos de mantenimiento y aumentando la productividad del equipo.

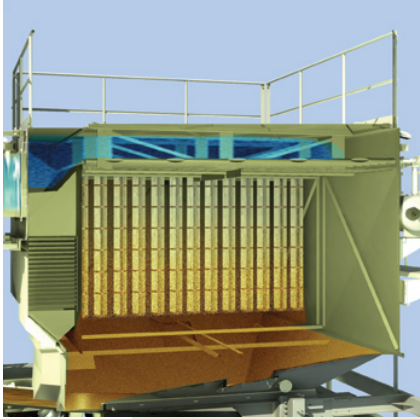


revestimiento del canal de salida del secador



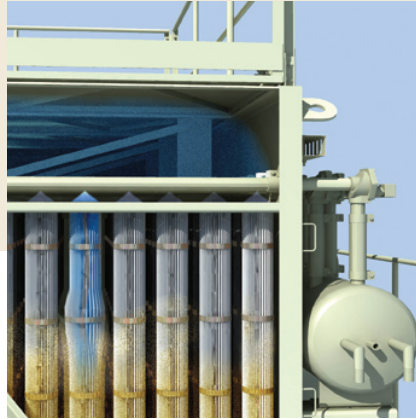
detalle interno





FILTRO DE MANGAS

Los filtros de mangas TEREX Roadbuilding fueron producidos en estrecha cooperación con TEREX Corporation con el objetivo de volverlos un producto mundial. Buscando obtener los parámetros de operación ideales para el perfecto funcionamiento de los sistemas de filtrado, se aplicaron recursos sofisticados de computación y modernas herramientas de modelaje matemático de distribución. El resultado son filtros que alcanzan altos índices de proeficiencia, con emisiones de particulados **inferiores a 50 mg/Nm³** y atienden, de este modo, a las más rígidas legislaciones ambientales.



• Baja velocidad ascensional:

- Garantiza la limpieza eficiente de las mangas por el pulso de aire.
- Evita que el filtro de mangas estrangule la producción de la planta.

• Distribución uniforme de la carga filtrante en todas las mangas:

- Más vida útil de los elementos filtrantes.
- Proceso de filtraje más eficaz.
- Minimización de recirculaciones y puntos de altas velocidades;
- Amplia área filtrante;
- Mangas convencionales de poliéster (estándar) o Nomex (opcional);
- Mangas plegables (opcional).

Sistema de control del filtro de mangas

- Control automático de la temperatura y del caudal de los gases;
- Panel de control puede ser independiente, permitiendo la instalación en plantas antiguas y la operación manual;
- Diseñado para operar en una amplia franja de temperaturas, volviendo más segura la operación del filtro;
- Control automático del quemador;
- Más vida útil de los elementos filtrantes.

La planta está equipada con una unidad hidráulica accionada eléctricamente. Así, la posición de la chimenea retráctil del filtro es automática, dispensando esfuerzo físico o de equipos auxiliares.

entrada de aire frío en el filtro de mangas (Dámper)



LOS GASES EN LA ENTRADA DEL FILTRO DE MANGAS DEBEN ESTAR EN EL ESTADO DE VAPOR SUPERSATURADO, EVITANDO LA CONDENSACIÓN EN EL INTERIOR DEL FILTRO Y LA CONSECUENTE REDUCCIÓN DE LA CAPACIDAD FILTRANTE.

Serie Magnum I Especificaciones

ALMACENAJE INTELIGENTE

Sistema de gestión electrónico de temperaturas y flujo del circuito de aceite térmico, en conjuntos de almacenaje de líquidos en tanques para plantas de asfalto.

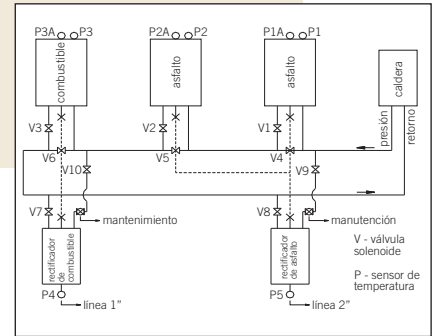
• **Rectificador de temperatura de asfalto:** la utilización de este equipo garantiza **dos ganancias importantes** para el proceso de usinado de asfalto:

- Permite que el ligante sea aspergido sobre los áridos en la **temperatura ideal**, controlado por el CLP de la planta, garantizando que posea la **viscosidad ideal** y facilitando su mezcla con los áridos.

- Permite que el ligante se almacene a temperaturas más bajas, reduciendo sensiblemente la evaporación de sus fracciones livianas, preservando sus propiedades viscoelásticas y, consecuentemente, contribuyendo para que el pavimento construido venga a tener la vida útil proyectada. La reducción de la temperatura de almacenaje también **disminuye los gastos de combustible** para mantenimiento de la temperatura en el sistema de almacenaje.



tuberías flexibles



ejemplo de diagrama de flujo

SILOS DE MEZCLA

• Máquina básica montada con elevador Drag Mixer y silo de 1m³;

• **Silo de pesaje de mezcla bituminosa** - silo montado posteriormente al silo de mezcla básico y conectado a cuatro celdas de carga que efectúan el pasaje del producto listo antes de su cargamento en los camiones de transporte. Esta opción también permite la impresión de ticket de la mezcla cargada, en el caso de que el cliente adquiera impresora para este fin. Se puede montar con cualquiera de los diferentes modelos de silo.

Opciones Silo de Mezcla:

• **Elevador con silo de 10m³ fijo y móvil autolevante**

- Silo construido en plancha SAE 1020 de 4,75mm de espesor. Compuertas de descarga de accionamiento neumático por dos cilindros. Dotado de estructura de apoyo hecha en perfil "I" permitiendo el paso del camión sin necesidad de rebajamiento del piso. Tiene escalera de acceso con baranda.

• **Elevador con silo de 25m³ fijo y móvil autolevante**

• **Elevador con silo de 50m³ fijo**

- Construido en plancha SAE 1020 de 4,75mm de espesor y revestidos térmicamente. Compuertas de descarga de accionamiento neumático por dos cilindros y revestidas térmicamente. Montado sobre pórtico estructurado en viga "I" con cuatro patas de apoyo, permitiendo el paso del camión sin necesidad de rebajamiento del piso. Escalera de acceso con baranda.

• Todos los silos están integrados al elevador de mezcla tipo Drag Mixer, totalmente cerrado con fondo revestido por planchas de desgaste. Compuerta de desechos con accionamiento por dos cilindros neumáticos con canal de desvío de flujo.

• Presilo antisegregación con sistema de descarga automática y accionamiento neumático; filtro lubricador y purgador en la línea de aire comprimido.



	Silo fijo 10 m ³	Silo móvil 10 m ³	Silo móvil 25 m ³	Silo fijo 25 m ³	Silo fijo 50 m ³
Capacidad	10m ³	10m ³	25m ³	25m ³	50m ³
Largo	3.500mm	3.500mm	3.740mm	3.740mm	3.740mm
Ancho	2.300mm	3.200mm	3.200mm	3.100mm	3.100mm
Altura	7.600mm	7.600mm	10.500mm	7.630mm	11.250mm
Peso	2.500Kg.	14.000Kg.	22.500Kg.	6.800Kg.	8.500Kg.



CABINA DE MANDO

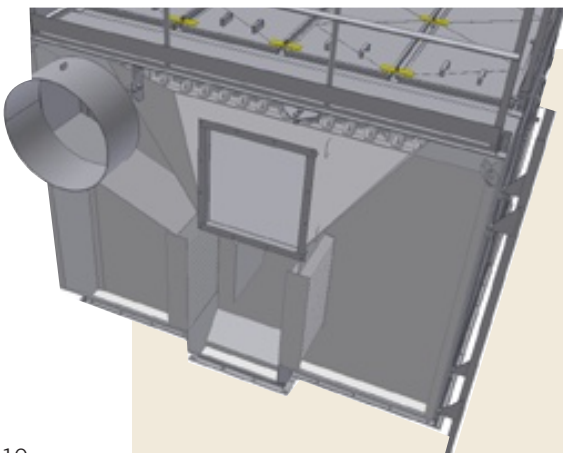
La amplia experiencia de TEREX Roadbuilding en la fabricación de plantas de asfalto ultraportátiles fue el punto de partida para varias de las definiciones de proyecto que balizaron el desarrollo de la Planta de Asfalto Serie Magnum.

Una de estas configuraciones se refiere a la **posición de la cabina de mando**. La experiencia mostró que la localización de la cabina, además de permitir la perfecta visualización de la carga de los camiones, debe ser lo más distante posible de los dosificadores de áridos, evitando así un área con mucho polvo y suciedad a eventuales derramamientos de material por error del operador de la cargadora.

- Colocada fuera de los dosificadores;
- Amplio espacio para el operador;
- Ambiente y posición de trabajo confortables;
- Cierre perfecto;
- Monitor LCD;
- Computadora DELL;
- Aire acondicionado;
- Amplia visualización;
- Panel de mando integrado;
- Tablero de fuerza montado separadamente - más espacio y más facilidad de mantenimiento.



- **Cabina montada sobre un semirremolque**, con generador acoplado y tanque diesel de 5 mil litros (opcional) - facilita la instalación del equipo en locales donde no hay disponible una red de energía eléctrica;
- **Nueva pata de apoyo Holland** - calidad en todos los detalles.



COMPACT PRE FILTER

Estructurado a partir de avanzados recursos de computación y modelaje matemático de distribución, el Compact Pre Filter colecciona el particulado más grande con facilidad, reteniendo aproximadamente 80% de su total. De esa manera, **eleva considerablemente la vida de los elementos filtrantes**.

El modelaje matemático y computacional de distribución también permitió que las **dimensiones** del Compact Pre Filter fuesen **extremadamente reducidas** cuando comparado a sistemas más antiguos, como el ciclón. Así, reduce el nivel de abrasión del polvo en su superficie, garantizándole **vida útil prolongada**.

Serie Magnum I Especificaciones

AUTOMATIZACIÓN

Software

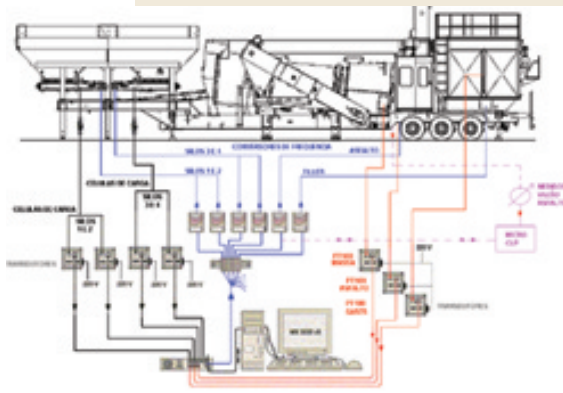
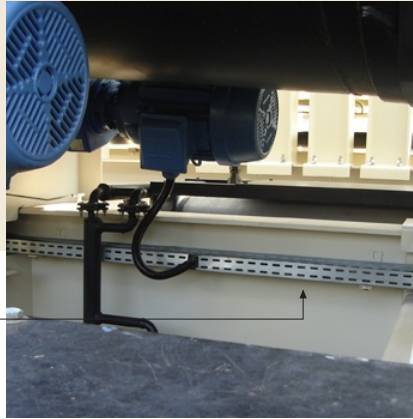
- Diagnóstico y eventual mantenimiento del sistema remoto, vía red telefónica;
- Cuatro cámaras de vídeo - control de las operaciones de la planta desde la cabina de mando;

Ejemplo de configuración:

- 01 cámara para control de la llama;
- 01 para control de los dosificadores;
- 01 para control de la carga de camiones;
- 01 para almacenaje de líquidos en tanques.

Todas con visualización a distancia vía red telefónica.

- Supervisor desarrollado en inglés, español, francés, italiano y portugués;
- Sistema de diagnóstico automático de fallas vía CLP;
- Catálogo de piezas y manuales de operación en CD;
- Backup del disco rígido en CD Rom;
- Control total de la operación de la planta vía supervisor;
- **Electrocanales** - a todos los cables eléctricos se los acondiciona en electrocanales, proporcionando más protección y organización de los mismos.



Control

- Arranque de los motores manual y control automático del proceso - posibilidad de operar incluso con falla en el CLP;
- Control de todos los motores y dispositivos vía supervisor;
- Control automático de temperatura y caudal de los gases de extracción;
- Sensores de flujo de material para detección de falta de material en los dosificadores;
- Sensores de nivel en los dosificadores;
- Sensores de humedad en los dosificadores;
- Accionamiento automático de los vibradores;
- Control automático del quemador;
- Control automático de la temperatura de los tanques de asfalto y de combustible a través de sensores y actuadores;
- Control automático de las temperaturas de asfalto y de combustible en el proceso - rectificadores de temperatura, sensores y actuadores;
- Control automático del tiempo de apertura de las compuertas del silo de almacenaje;
- Control automático de la llama - modulación de llama.

Hardware

- CLP dedicado con procesador Motorola, configurable de acuerdo con las necesidades del cliente y expansible;
- Tablero de fuerza - fácil acceso para mantenimiento y colocación en área de menor incidencia de polvo;
- Instalación eléctrica - enteramente montada y probada en la fábrica;
- Alimentación de fuerza independiente para planta y cisternas de betún;
- Convertidores de frecuencia Danfoss, montados en el tablero de fuerza, libres de la acción del polvo y de la acción del ambiente externo;
- Monitor LCD;
- Computadora DELL;
- Impresora (opcional).

vista general de la planta



Tabla de datos técnicos

	MAGNUM 80	MAGNUM 140
Producción (ton/h)	60 - 80	100 - 140
Potencia (máquina básica) (kw)	180	280
Silos dosificadores	3	4
Capacidades individual de los silos (m ³)	5,5	5,5
Diámetro del tambor (m)	D1 = 1,8 x D2 = 1,5	D1 = 2,2 x D2 = 1,8
Largo del secador (mm)	6.000	6.600
Potencia del quemador CF - 04 (conf. básica) (kcal/h)	10.000.000	10.000.000
Potencia del quemador Hauck (opcional) (kcal/h)	a pedido	12.420.000
Ancho para transporte (mm)	3.200	3.200
Altura para transporte (mm)	4.400	4.400
Largo total (mm)	25.000	25.000

- En las dos versiones de la Planta de Asfalto Magnum el sistema de mezcla es el mezclador externo rotativo.
- Tipo de mangas: poliéster lisa (máquina básica) y Nomex lisa (opcional). La cantidad de mangas se informará a pedido.



TEREX
Roadbuilding

TEREX ROADBUILDING LATIN AMERICA
Rua Comendador Clemente Cifali, 530
Distrito Industrial Ritter I Cachoeirinha/RS | Brasil
Fone: +55 (51) 2125 6677
Fax: +55 (51) 470 6220
www.terexrb.com.br